時 ム

1

ヒラカワ

スト化を実現 造装置、省スペース・ ポンプレスの人工炭酸泉製 低コ

ス化、運転コスト低減を実現 蔵した従来型と比べ省スペー を16年夏に発売、ポンプを内 工可能な人工炭酸泉製造装置 長)は、ろ過配管上に直接施 ゚炭酸ラインTLシリーズ。 ボイラーメーカーのヒラカ (大阪市北区、平川晋一社 実績に繋げている。

なった温水を再び浴槽へ送り させる仕組みで、炭酸泉と 水を取り込み炭酸ガスを溶解 プが必要となる。10㎡程度の 路から分岐させた配管上で温 炭酸泉製造装置は、ろ過循環 般的に普及している人工 装置内に内蔵ポン



炭酸ライン導入例

ることもある。 般的だが、炭酸ガス消費量が インナップしており、 多い施設ではバルクで供給す ス供給方法はシリンダーが一 トップクラスとしている。ガ おける炭酸ガス溶解効率は は浴槽の容量別に3製品をラ "炭酸ラインTLシリーズ 浴槽に

炭酸泉製造装置を導入する場 ンテナンススペースも含め約 いという問題があった。 炭酸風呂を運用する場合、メ ースを確保することが難し ㎡の設置場所を要するた 入り組んだ機械室内にス 既存施設に追加的に人工

合

円のメリットが得られるとい 30日の運転、電力料金を12円 造装置を一日15時間、一ヶ月 不要となりランニングコスト 実現した他、ポンプのメンテ 使わずに装置自体の小型化を を直噴する方式だ。ポンプを 路上を流れる温水に炭酸ガス 置するパイプ型で、ろ過循環 器 - 浴槽間の配管上に直接設 ンプを内蔵した人工炭酸泉製 低減に繋がった。1.5㎏のポ ナンス費用や動力(電力)が , wbとした場合、年間約10万 同社の炭酸ラインは、ろ過

スクラブ、ホテルの大浴場な などの温浴施設やフィットネ 人工炭酸泉はスーパー銭湯

> 販していきたい」と語る。 かった施設をターゲットに拡 や費用の問題で導入が難し という現実もある。スペース では、競争力が低下している 酸風呂を持たない既存の施設 マーケティング部次長は「炭 植田文幸マーケティング統括 なりつつあるという。同社の 酸泉があることが当たり前に れらの施設にとっては今や炭 どで幅広く普及しており、こ

いる。 きる温浴施設などが増加して また、納入数増加に伴い各地 機会を提供しPRしている。 の泡づきを実際に体験できる で炭酸ラインの効果を体感で にデモ機を設置して、皮膚へ 現在は同社の滋賀事業所内

テヌー

に認定水省推薦の低コスト化技術炭酸ガス局所施用装置が農

でに農業用ハウス本体や内部 設備の設置コストを現状より 強化のため、2019年度ま 資する技術」に採択された。 用ハウスの設置コスト低減に 装置が、農水省「第2回農業 農園向けの炭酸ガス局所施用 (藤原慶太社長) 農水省は日本の農業競争力 農業ベンチャーのテヌート が展開する

> 認定、同省ホームページに掲 載している。 を「農業用ハウスの設置コス 含め前者で13件、後者で10件 案を募り、実証段階のものを 回は内部設備を中心に技術提 て第1回はハウス本体、第2 目指している。その一環とし 3割低減できる技術の確立を ト低減に資する技術」として

価された。 の増量といった追加投資を低 のバージョンアップやセンサ ス』から『コンダクター』へ 環境制御が可能な点、『ブレ センサを割り当てることで 計測対象ごと、エリアごとに 湿度や炭酸ガス濃度といった テム『スフマート』の3点。 の端末で確認できる監視シス で取得したデータをスマホ等 ンダクター』、および両製品 え液肥の P調整や換気システ は、炭酸ガス局所施用装置『ブ コストで実現できる点等が評 1つの制御盤で複数ハウスの ムも制御できる上位機種『コ レス』と、同製品の機能に加 テヌートが認定を受けたの

を開始したばかりだが、『ブ ター』は今年2月に正式販売 種合わせ累計納入件数100 来ており、今年度末には2機 くのバージョンアップ依頼が レス』ユーザーから早くも多 藤原社長は「『コンダク

> 問われるため、今回公的 0件に到達したい。 にPRを図っていく」と意気 頼性も武器に、さらに積極的 墨付きをいただいたという信 沿った効率的な機器の真価が 多様化する中、 は、同様な環境制御機器類が 倍を見通している。 り、売上ベースでは前期比3 りの装置規模が大型化してお 栽培方法に 特に今後 1件あた なお

アドバン理研

4月から新発売 圧縮機内蔵型窒素PSAを

10~15%増加した。 20%減)、発生量は各純度で 表面積比34%減、床面積比 装置容積比で3%減(表扉の PSA をSLMシリーズとし 長)は小型圧縮機内蔵型窒素 であるTNHシリーズに比べ て4月から発売を開始した。 アドバン理研 未来志向の技術で同等機種 (辻弥壽彦社

化したことで、表扉を開ける 縮機部・PSA部をユニット る必要があった。新製品は圧 品交換時は側面や背面を開け 全体に配置していたため、 ある。これまでは機器を装置 ンテナンスしやすくした点で 内蔵機器をユニット化し、 従来製品との大きな違いは 部 Х